

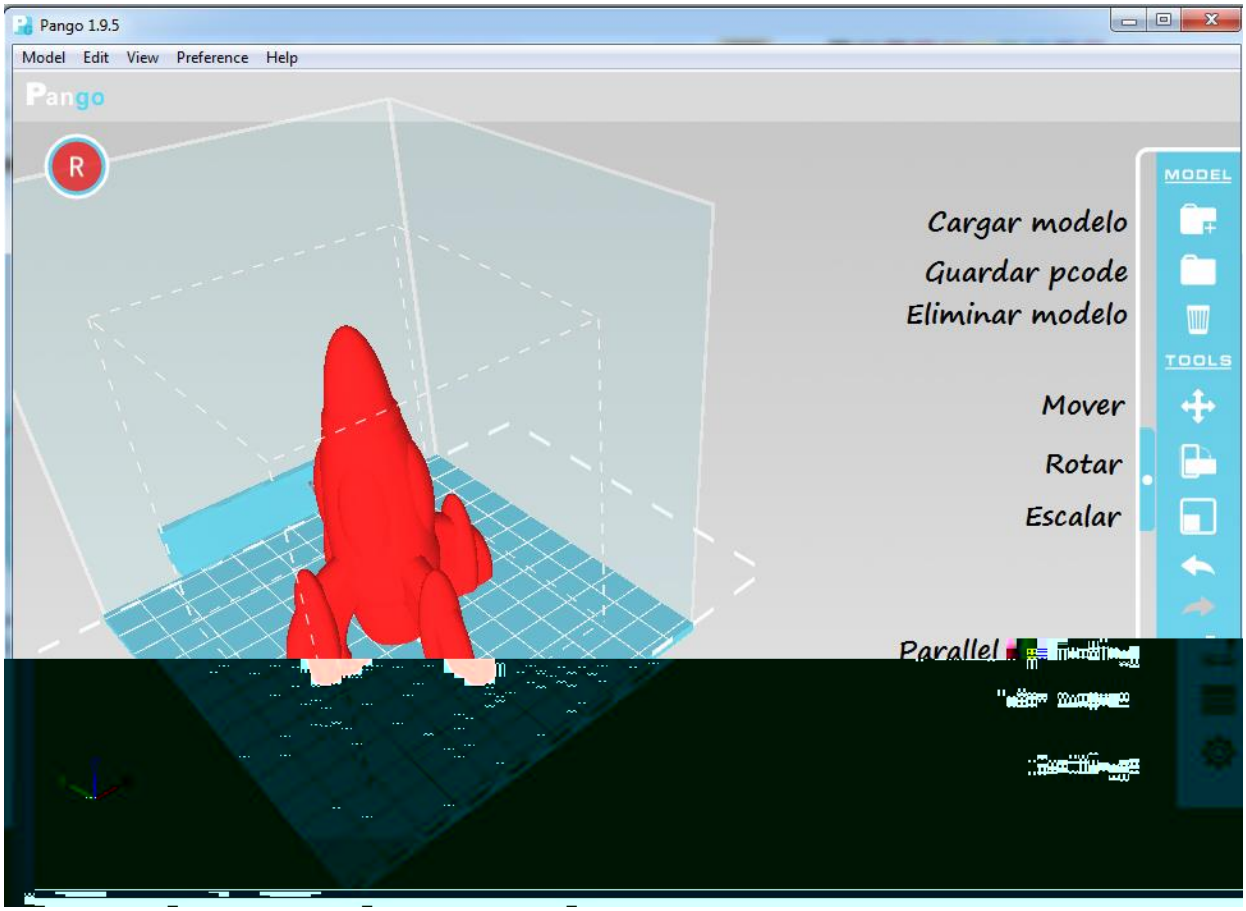
Instrucciones de uso

3DCPI
CTRA. DE TERRASSA 210
08191 RUBÍ – BARCELONA
3dcpi@3dcpi.com

Paso – 1

Ejecutar Pango

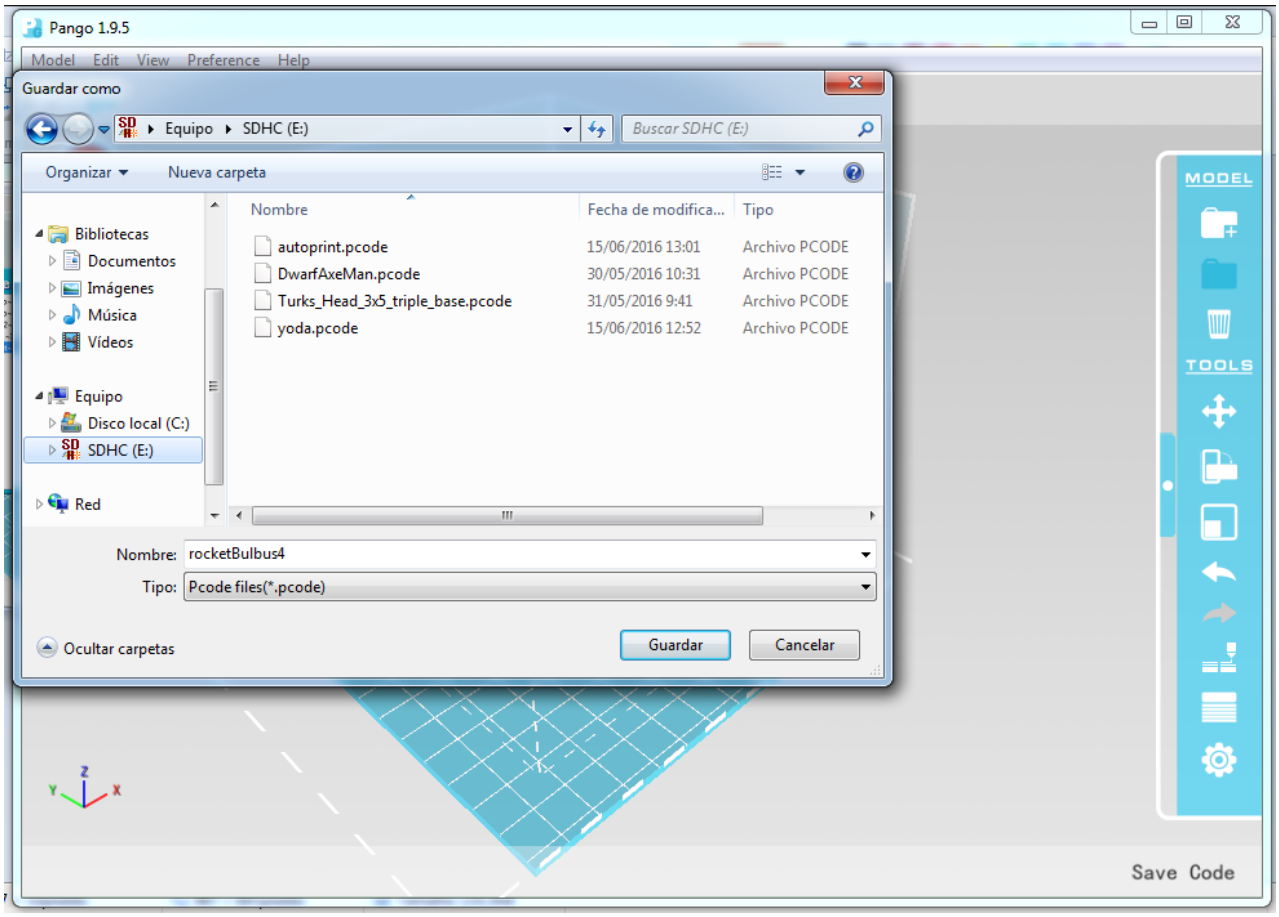
Pango es el programa encargado de generar los pcode que emplea la impresora para trabajar.



Paso – 2

Guardar el pcode en la tarjeta SD

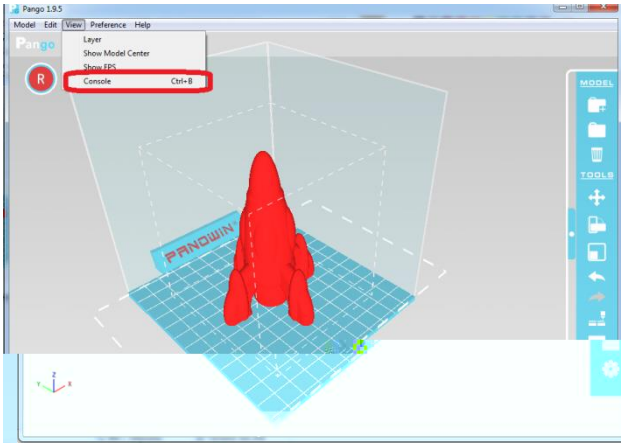
el pcode en la SD inserta la misma en la ranura para tarjetas de la placa de la impresora.



Paso – 3

Panel de control

Se puede accede al panel de control mediante Ctrl+b o desde el panel View Console



En la consola aparecen 4 opciones:

- Firmware: donde se puede ver a que puerto COM está conectada la impresora. Es necesario que el ordenador tenga instalados los drivers de la placa (CH340) para que el ordenador reconozca la impresora.

- Panel: se abre un menú con la consola para controlar la impresora, mover los ejes, extruir, calentar el nozzle e imprimir.

- Console: aparecerá un monitor para poder monitorizar el funcionamiento de la impresora.

- Cancel: púlsalo para abandonar el panel de control.

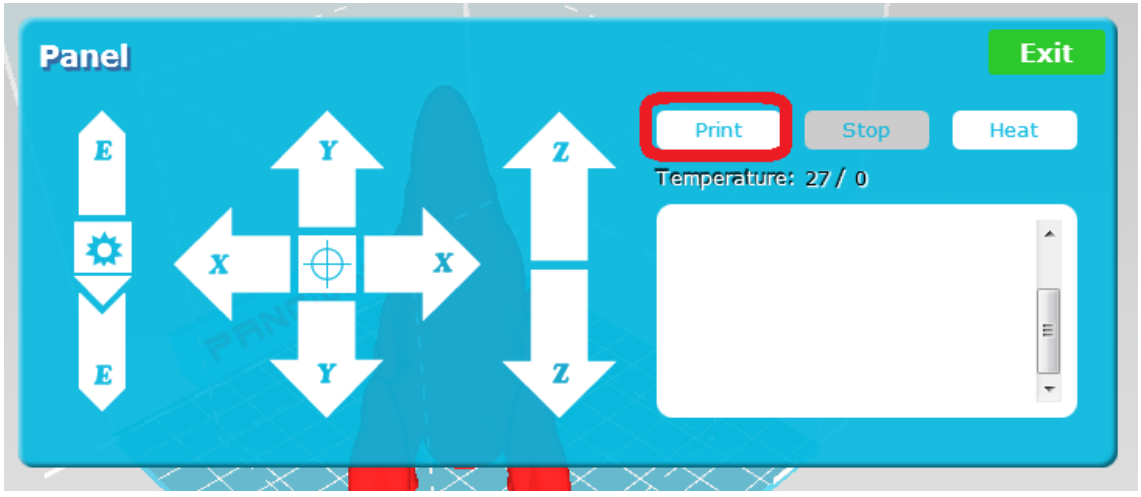


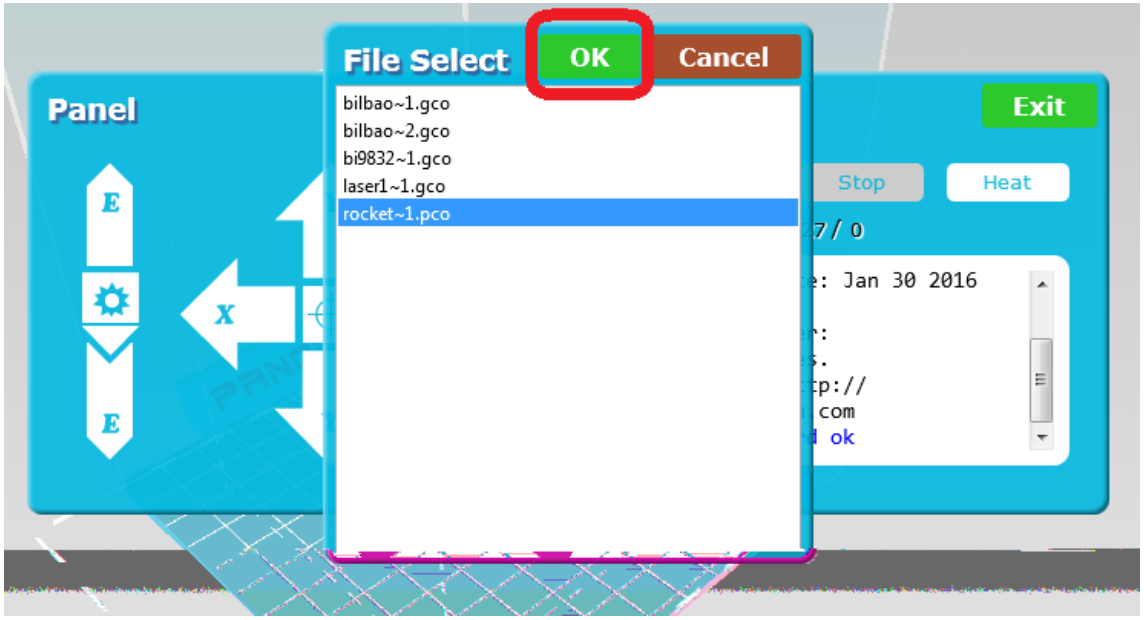
Paso – 4

Imprimir

Desde el panel de control, además de las opciones de calentar y mover los ejes, incluido el extrusor, se encuentra la opción print. Una vez el pcode se encuentre en la tarjeta y ésta en la impresora

impresora empiece a imprimir se puede desconectar del ordenador y trabajar independiente. Para cancelar la impresión extraiga la tarjeta SD de la impresora y automáticamente ejecutara el código de fin de impresión.





Paso – 5

AUTOPRINT

reconocerá y automáticamente comenzará el proceso de impresión.

- Guardar el pcode con el nombre de autoprint.
- Encender la impresora.
- Insertar la tarjeta en la ranura SD

Si se desea cancelar la impresión tan solo es necesario extraer la tarjeta SD de su ranura y automáticamente la impresora ejecutara el código para el fin de impresión.

