TPU
Datasheet



Densidad
0,96 g/cm³ (23°C)

Punto de fusión
165°C

Temperatura de descomposición
220°C -260°C

Temperatura de impresión recomendada
200±10°C

Temperatura de distorsión
-

Velocidad
20 mm/s

Alargamiento
600%

Tolerancia
1,75±0,03 / 3,00±0,05

Temperatura de primera capa
-

Temperatura de cama caliente
-

Tamaño paquete
235 x 215 x 80 mm

Peso paquete
1,45 kg approx.

Índice de fusión
-

Resistencia impacto
-

Nuestro filamento flexible permite imprimir piezas flexibles con un cierto grado de elasticidad y obtener piezas con diversas cualidades dependiendo de la forma de imprimirlo.

Si se imprimen piezas de paredes finas y/o con un bajo porcentaje de relleno, estas se deformarán mientras se realice alguna fuerza sobre estas, volviendo a su forma original al terminar.

Por el contrario, si se imprimen con un porcentaje elevado de relleno, obtendremos piezas rígidas, necesitando aplicar una gran fuerza para deformarlas.

Esto lo hace idóneo para resistir impactos y vibraciones en piezas mecánicas.



- No requiere cama caliente
- Se recomienda el uso de lacas en la superficie de impresión

Products & Solutions global company

Saturn, 33
08228 Terrassa
Barcelona, España

Tel: (+34) 930027951
3dcpi@3dcpi.com
www.3dcpi.com