# PLA PRO
## Datasheet

**Densidad**
1,27 g/cm$^3$ (23°C)

**Punto de fusión**
-

**Temperatura de cama caliente**
45°C-60°C

**Temperatura de impresión recomendada**
210±10°C

**Temperatura de distorsión**
70°C

**Velocidad**
120mm/s

**Alargamiento**
5%-8%

**Tolerancia**
1,75±0,03 / 3,00±0,05

**Resistencia a la tracción**
59-66 MPa

**Resistencia a la flexión**
65-75 MPa

**Tamaño paquete**
235 x 215 x 80 mm

**Peso paquete**
1,45 kg aprox.

**Módulo de flexión**
2100-2300 MPa

**Resistencia impacto**
25-30 kJ/m$^2$

Disfruta de unos acabados y unas características nunca vistas en un filamento 3D PLA.

Mejora la calidad de tus impresiones sin dejar de lado la funcionalidad gracias a su gran adhesión entre capas.

El PLA, ácido poliláctico, es un polímero termoplástico biodegradable que se obtiene a partir de almidón de maíz, patata, yuca o caña de azúcar. Es con diferencia el material más usado en la impresión 3D FDM.



- **La cama caliente es opcional**
- **Requiere el uso de laca sobre la superficie de impresión**

**Products & Solutions** globcl company

Saturn, 33
08228 Terrassa
Barcelona, España

Tel: (+34) 930027951
3dcpi@3dcpi.com
www.3dcpi.com