PETG
Datasheet

Densidad
1,27 g/cm^3 (23°C)

Punto de fusión
200°C

Temperatura de descomposición
280°C

Temperatura de impresión recomendada
230±10°C

Temperatura de distorsión
80°C

Velocidad
-

Alargamiento
140%

Tolerancia
1,75±0,03 / 3,00±0,05

Temperatura de primera capa
-

Temperatura de cama caliente
80°C

Tamaño paquete
235 x 215 x 80 mm

Peso paquete
1,45 kg approx.

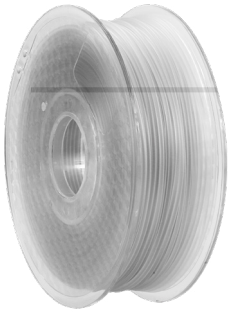
Índice de fusión
-

Resistencia impacto
50 kg- cm/cm

El PETG, o tereftalato de polietilenglicol, es ideal para imprimir piezas muy resistentes a la rotura y con un acabado superficial muy liso y uniforme.

Proporciona piezas impresas muy resistentes, con una alta adhesión entre capas.

Esto quiere decir que las piezas impresas son mucho más resistentes entre capas y las posibles roturas no se producirán a lo largo de una capa, sino a lo largo de toda la pieza.



- **Requiere cama caliente**
- **Requiere el uso de laca sobre la superficie de impresión**

Products & Solutions global company

Saturn, 33
08228 Terrassa
Barcelona, España

Tel: (+34) 930027951
3dcpi@3dcpi.com
www.3dcpi.com