PA-NYLON
Datasheet

Densidad
1,14 g/cm^3 (23°C)

Punto de fusión
224°C

Temperatura de descomposición
280°C

Temperatura de impresión recomendada
250±10°C

Temperatura de distorsión
160°C (4,6 kgf/cm)

Velocidad
6mm/min

Alargamiento
200%

Tolerancia
1,75±0,03 / 3,00±0,05

Temperatura de primera capa
230°C

Temperatura de cama caliente
100°C-120°C

Tamaño paquete
235 x 215 x 80 mm

Peso paquete
1,45 kg approx.

Índice de fusión
-

Resistencia impacto
50 kg- cm/cm

El PA Nylon 3DCPI reúne varias características: alta resistencia a roturas, flexibilidad y durabilidad. Solo apto para usuarios avanzados.

El Nylon es un polímero artificial perteneciente al grupo de las poliamidas.

Las piezas impresas en Nylon son muy resistentes, fáciles de mecanizar y de tratar, y a pesar de que es muy fluido y fácil de extruir, es su tendencia al warping lo que dificulta el uso de este material.



- **Requiere cama caliente**
- **Requiere el uso de laca sobre la superficie de impresión**

Products & Solutions global company

Saturn, 33
08228 Terrassa
Barcelona, España

Tel: (+34) 930027951
3dcpi@3dcpi.com
www.3dcpi.com