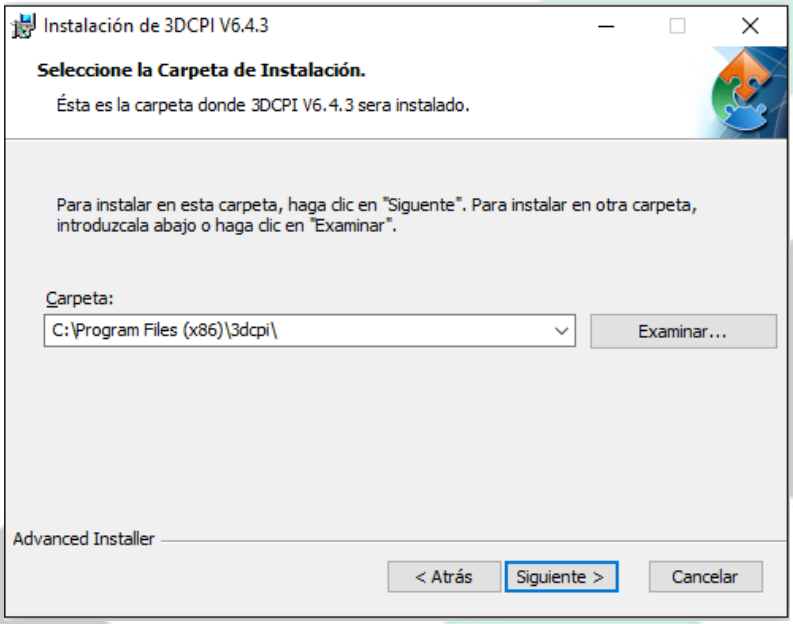
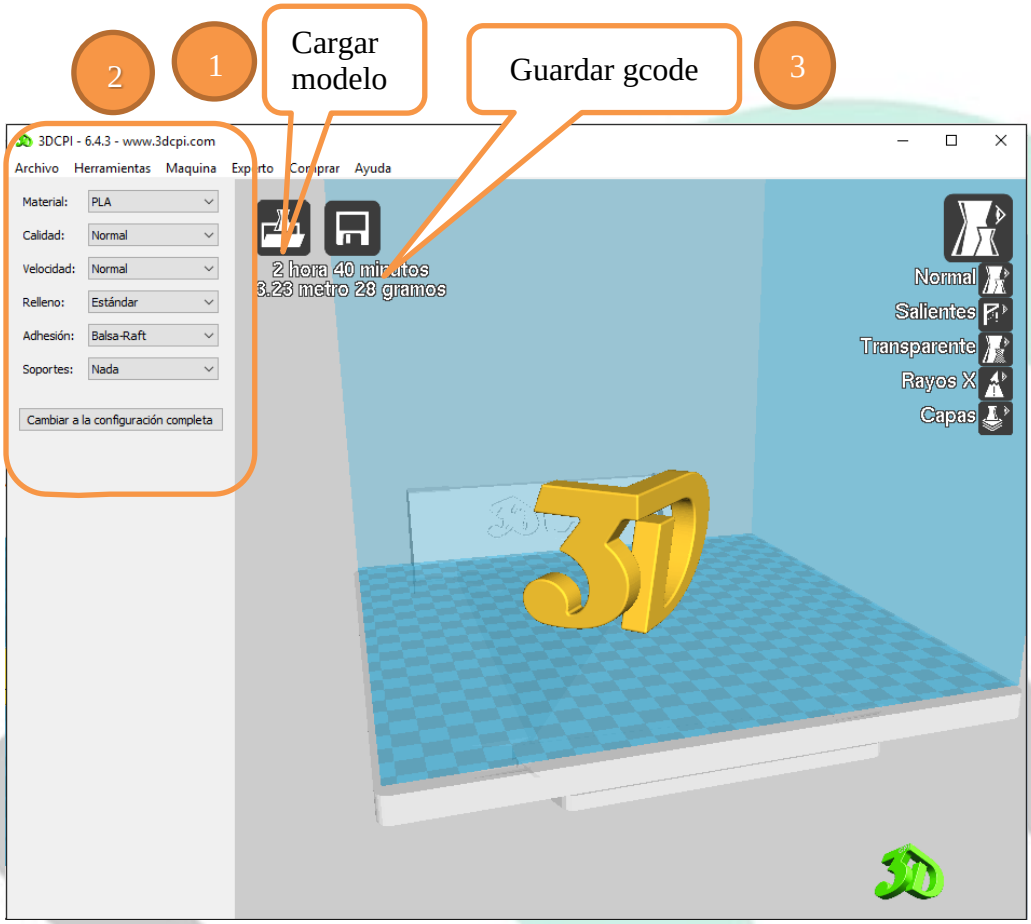
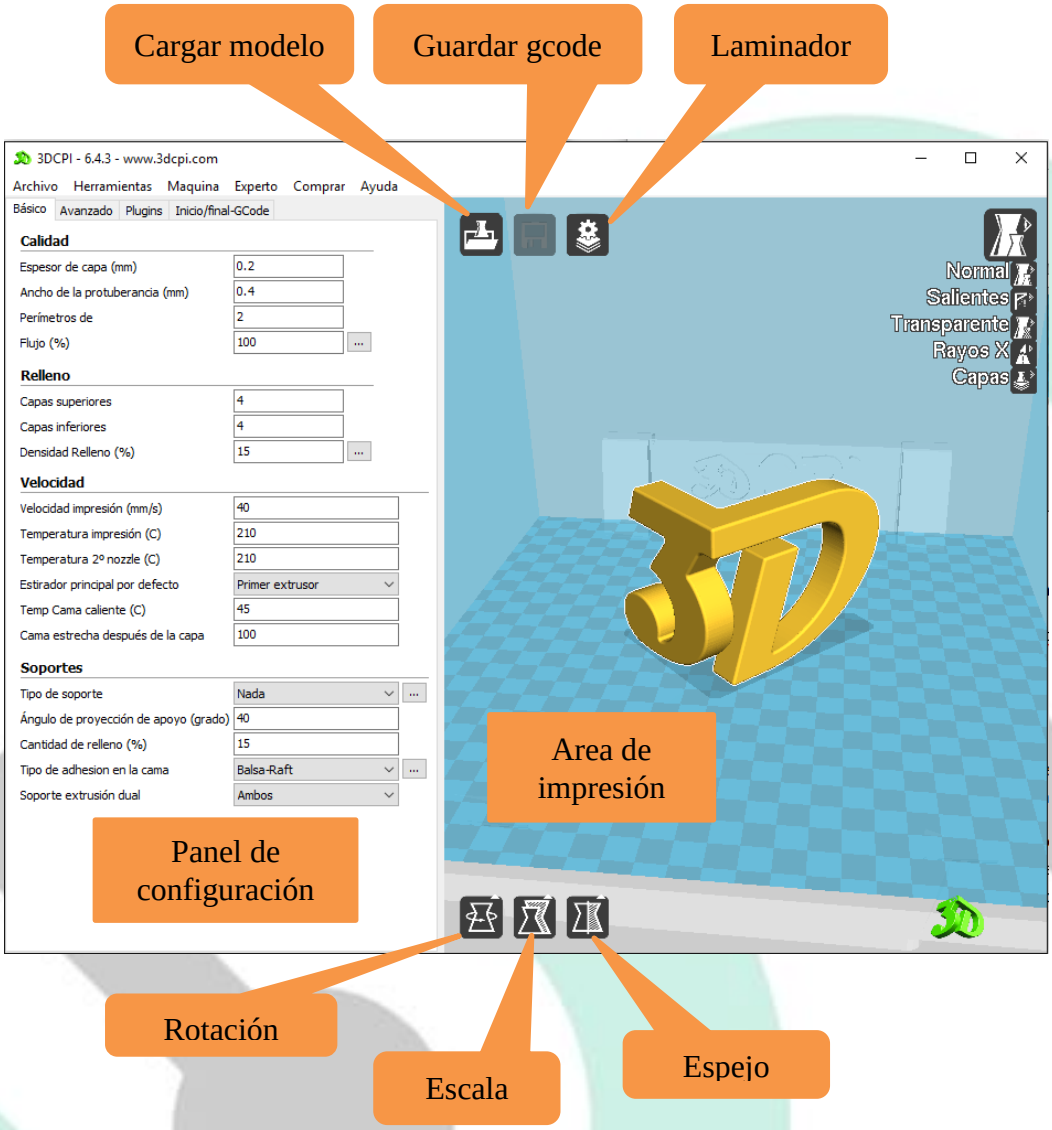




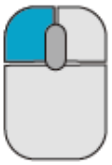

Instalación de 3DCPI V6.4.3
Seleccione la Carpeta de Instalación.
Ésta es la carpeta donde 3DCPI V6.4.3 sera instalado.
Para instalar en esta carpeta, haga clic en "Siguente". Para instalar en otra carpeta, introduzcala abajo o haga clic en "Examinar".
Carpeta:
C:\Program Files (x86)\3dcpi\
Examinar...
Advanced Installer
< Atrás
Siguiente >
Cancelar


2
1
Cargar modelo
Guardar gcode
3
3DCPI - 6.4.3 - www.3dcpi.com
Archivo Herramientas Maquina Exporto Comprar Ayuda
Material: PLA
Calidad: Normal
Velocidad: Normal
Relleno: Estándar
Adhesión: Balsa-Raft
Soportes: Nada
Cambiar a la configuración completa
2 hora 40 minutos
3.23 metro 28 gramos
Normal
Salientes
Transparente
Rayos X
Capas


IDEA
SD



Consejo: doble clic sobre el área de impresión abrirá la ventana de Cargar modelo.



Click Izquierdo

Selecciona el modelo, coge y mueve para cambiar de posicion, doble click para cargar modelos 3D.



Click Derecho

Rota el punto de vista sobre el modelo 3D.



Izquierdo + Derecho

Mueve el raton para realizar un zoom.



Rueda

Usa la rueda para realizar un zoom.



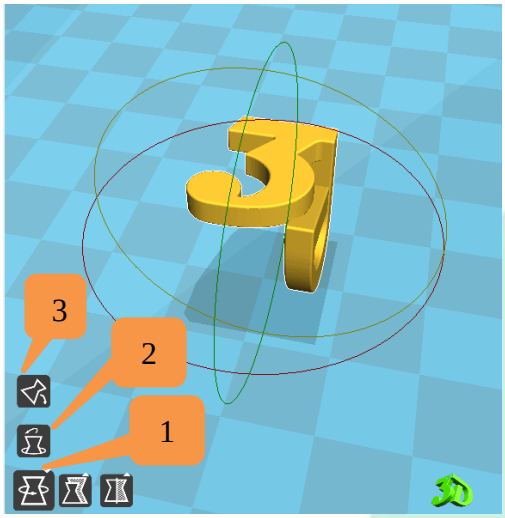
Mayus + Izquierdo

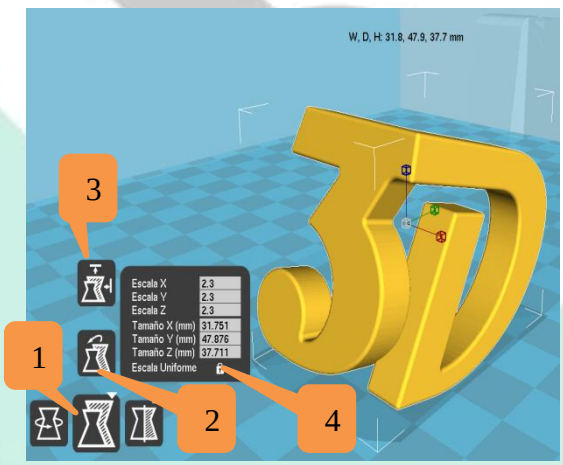
Sobre un modelo en rotación permite rotarlo grado a grado.

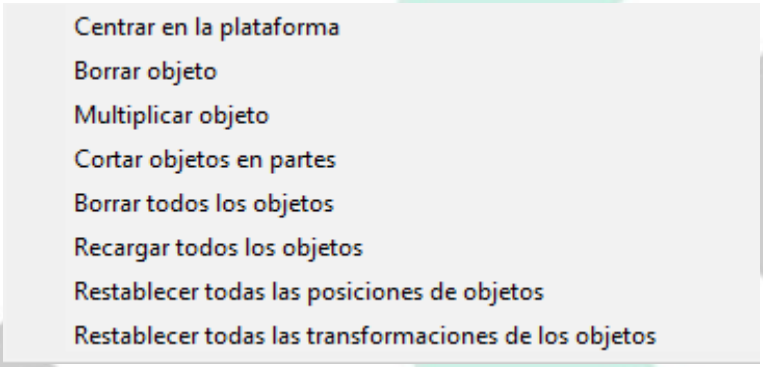


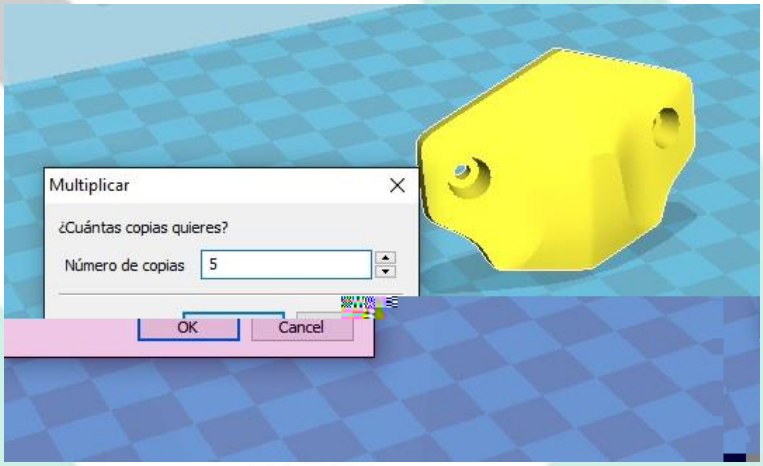
Mayus + Derecho

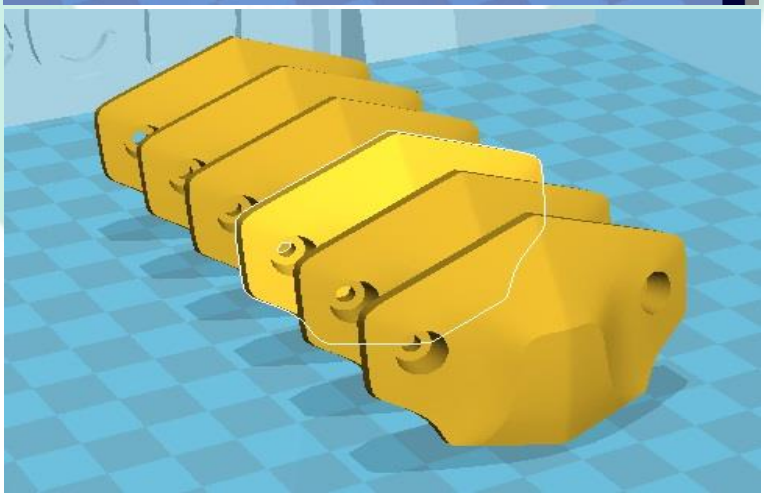
Mantenlo pulsado y arrastrar para mover el area de impresión.

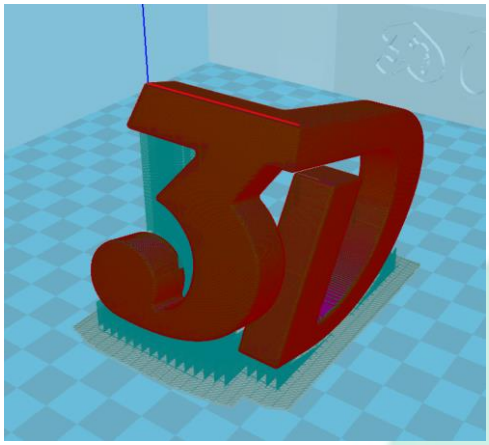

3
2
1

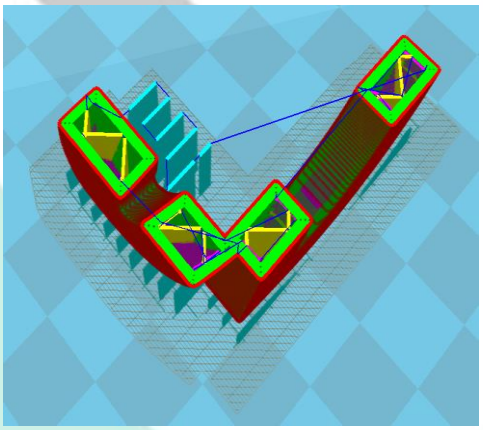

W, D, H: 31.8, 47.9, 37.7 mm
3
Escala X 2.3
Escala Y 2.3
Escala Z 2.3
Tamaño X (mm) 31.751
Tamaño Y (mm) 47.976
Tamaño Z (mm) 37.711
Escala Uniforme
1
2
4


Centrar en la plataforma
Borrar objeto
Multiplicar objeto
Cortar objetos en partes
Borrar todos los objetos
Recargar todos los objetos
Restablecer todas las posiciones de objetos
Restablecer todas las transformaciones de los objetos


Multiplicar
¿Cuántas copias quieres?
Número de copias
5
OK
Cancel







Rojo

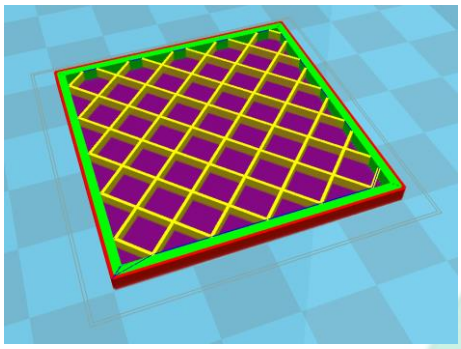
Verde

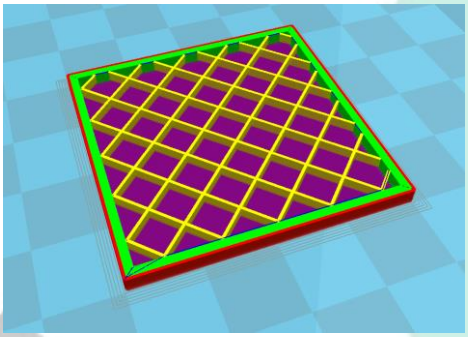
Amarillo

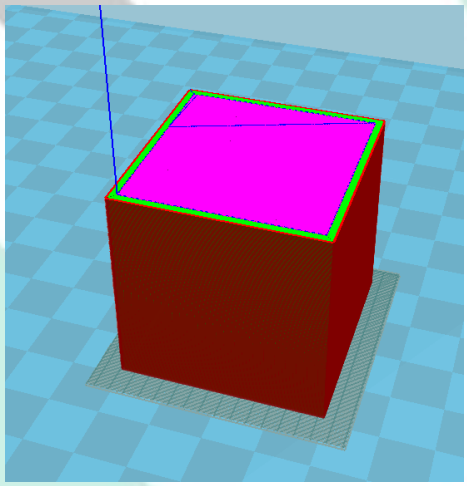
Azul claro

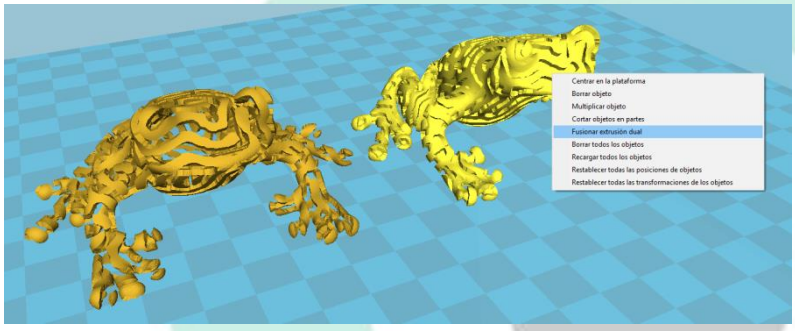
Lila

Azul oscuro



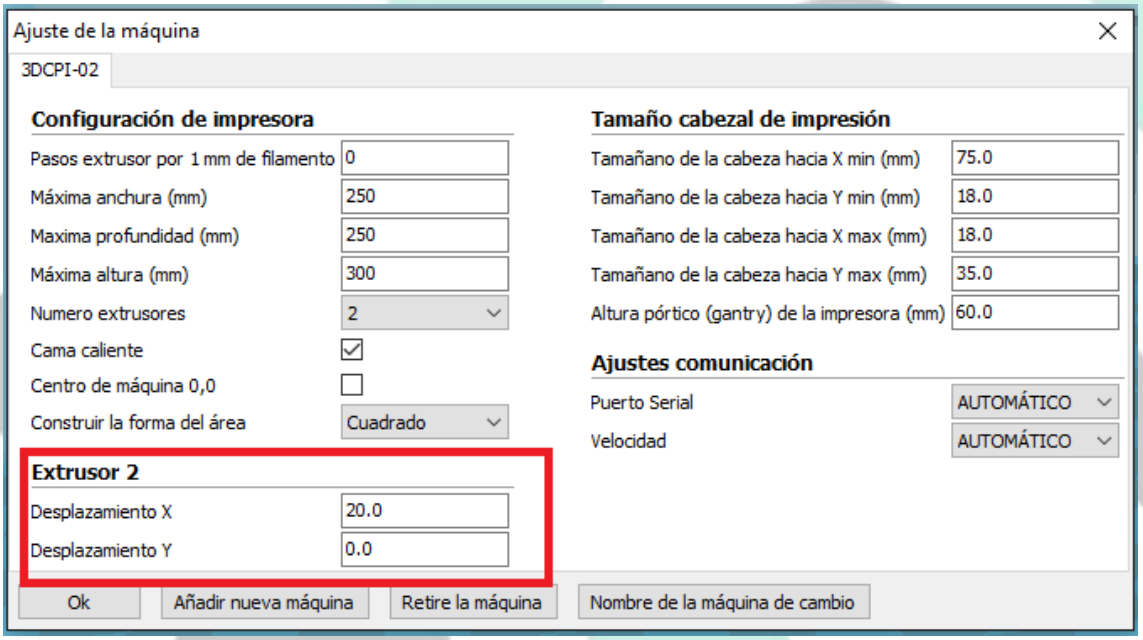


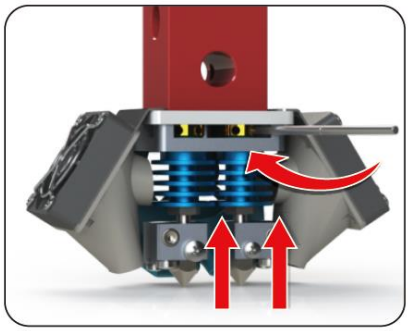


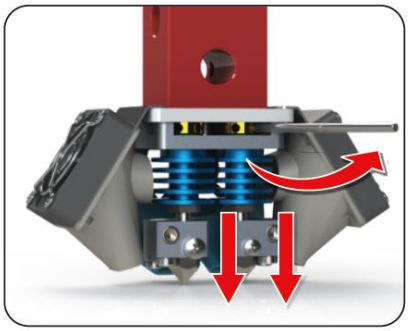


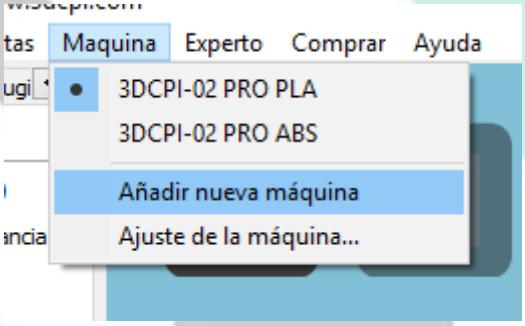


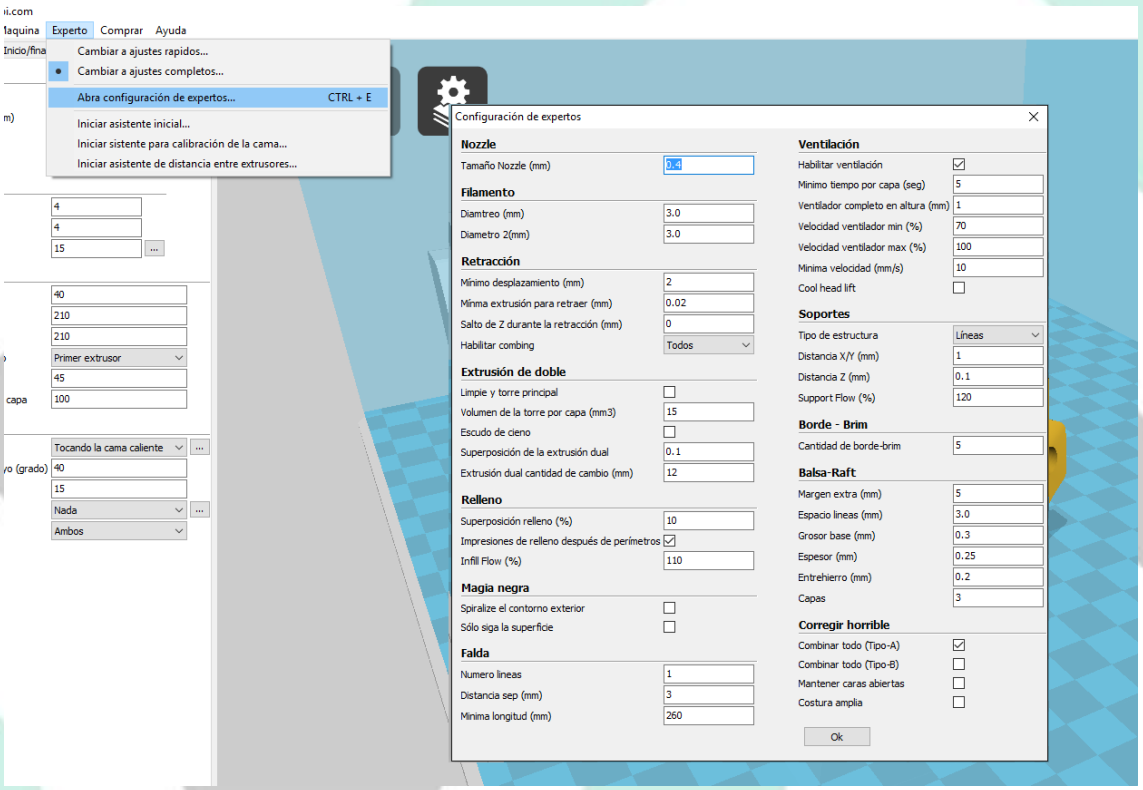
Consejo: la parte seleccionada con el botón derecho para la extrusión dual será la realizada por el extrusor principal.


Ajuste de la máquina
3DCPI-02
Configuración de impresora
Pasos extrusor por 1 mm de filamento
0
Máxima anchura (mm)
250
Maxima profundidad (mm)
250
Máxima altura (mm)
300
Numero extrusores
2
Cama caliente
Centro de máquina 0,0
Construir la forma del área
Cuadrado
Extrusor 2
Desplazamiento X
20.0
Desplazamiento Y
0.0
Tamaño cabezal de impresión
Tamañano de la cabeza hacia X min (mm)
75.0
Tamañano de la cabeza hacia Y min (mm)
18.0
Tamañano de la cabeza hacia X max (mm)
18.0
Tamañano de la cabeza hacia Y max (mm)
35.0
Altura pórtico (gantry) de la impresora (mm)
60.0
Ajustes comunicación
Puerto Serial
AUTOMÁTICO
Velocidad
AUTOMÁTICO
Ok
Añadir nueva máquina
Retire la máquina
Nombre de la máquina de cambio






Maquina
Experto
Comprar
Ayuda
3DCPI-02 PRO PLA
3DCPI-02 PRO ABS
Añadir nueva máquina
Ajuste de la máquina...



Consejo: no te olvides de activar o desactivar el ventilador de capa antes de generar el gcode.